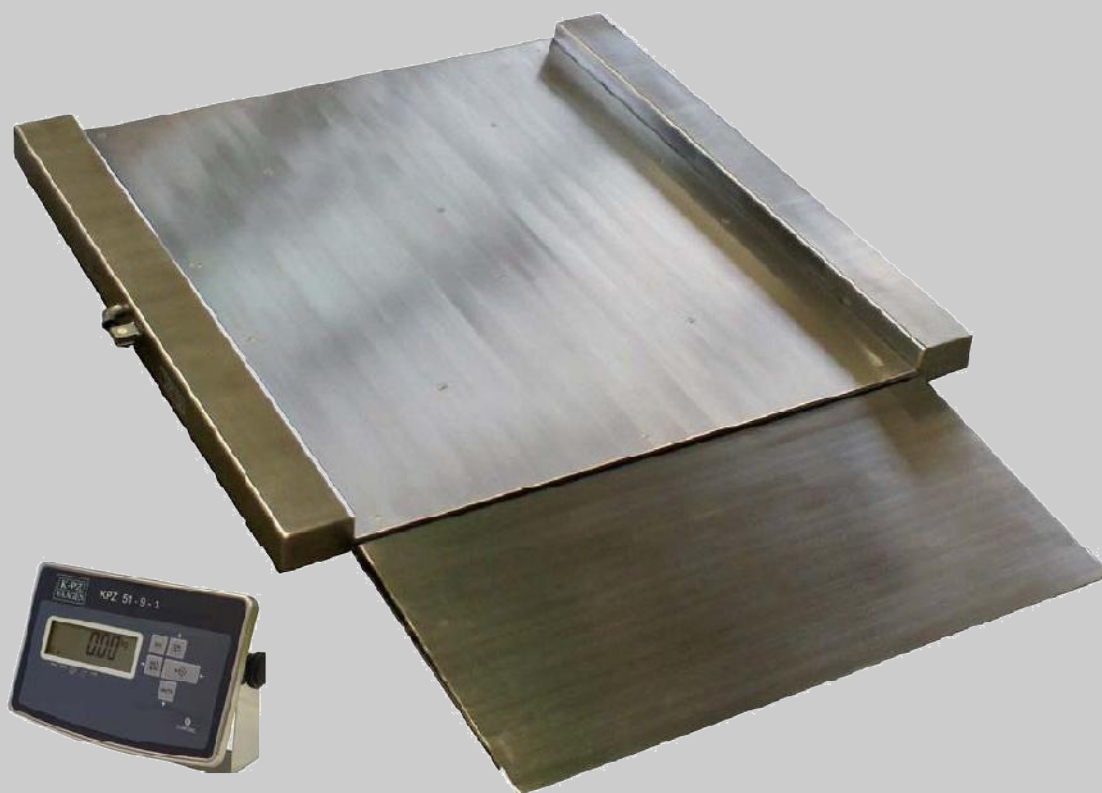


WAGA NAJAZDOWA

NUMER PRODUKTU KPZ 2DN

Instrukcja użytkownika



Uwaga!

Proszę przestrzegać wskazań
podanych na następnym stronie!

Spis treści:

1. INFORMACJE OGÓLNE	3
1.1 USŁUGI SERWISOWE I GWARANCJA.....	3
1.2 WSKAZÓWKI OGÓLNE.....	3
1.3 USTAWIENIE.....	3
1.4 ZASILANIE NAPIĘCIEM.....	4
1.5 ZASILACZ SIECIOWY.....	4
1.6 PRZYCZYNY EWENTUALNYCH BŁĘDNYCH WSKAZAŃ WAGI:.....	4
1.7 KONTROLA DOKŁADNOŚCI.....	4
1.8 ZAPOBIEGANIE USZKODZENIOM.....	4
1.9 OPTYMALNE WARUNKI EKSPLOATACJI.....	5
2. PANEL STERUJĄCY KPZ 51E-9-1	6
2.1 WIDOK WSKAŹNIKA Z PRZODU.....	6
2.2 WIDOK WYŚWIETLACZA.....	6
2.3 WIDOK KLAWIATURY.....	7
2.4 TEST WŁASNY WYŚWIETLACZA.....	8
2.5 FAZA ROZGRZEWANIA.....	8
2.6 KONTROLA DOKŁADNOŚCI.....	8
2.7 PRZYCZYNY EWENTUALNYCH ZŁYCH POMIARÓW WAGI.....	8
2.8 ZEROWANIE.....	8
2.9 TAROWANIE.....	8
2.10 BRUTTO/NETTO.....	8
2.11 LICZENIE SZTUK.....	9
2.12 OPTYMALIZACJA ILOŚCI SZTUK KPZ 51E-9-1.....	9
2.13 PODŚWIETLENIE TŁA.....	10
2.14 USTAWIENIE AUTOMATYCZNEGO WYŁĄCZENIA.....	10
2.15 USTAWIENIE SERYJNEGO ZŁĄCZA RS232.....	11
2.15.1 Wyjście z modułu ustawienia RS232.....	12
2.15.2 Parametry seryjnego złącza.....	12
2.15.3 Ustawienie protokołu komunikacji.....	12
2.15.4 Ustawienie formatu wyjściowego.....	13
2.15.5 Ustawienie rodzaju transmisji.....	13
2.15.6 Ustawienie szybkości transmisji.....	14
2.15.7 Ustawienie automatycznej transmisji od zera.....	14
2.15.8 Ustawienie resetowania automatycznej transmisji.....	15
2.15.9 Ustawienie warunków emisji.....	15
2.15.10 Moduł rozkazu.....	16
2.15.11 Odczytanie wartości zadanej.....	17
2.15.12 Moduł rozkazu format C.....	17
2.15.13 Moduł rozkazu format D.....	17
2.16 KOMUNIKATY BŁĘDU:.....	18
2.17 FORMAT DANYCH WYJŚCIOWYCH.....	18
2.18 FORMAT WYSYŁANIA/ ODBIORU SERYJNYCH DANYCH.....	19
2.19 ZAŁĄCZNIK I: TABELA ASCII CODE.....	19

1. Informacje ogólne

UWAGA!!!

Przed zainstalowaniem i uruchomieniem wagi należy uważnie przeczytać niniejszą instrukcję obsługi i eksploatacji. Jeżeli będą Państwo mieli jeszcze pytania proszę zwrócić się do swojego sprzedawcy.

1.1 Usługi serwisowe i gwarancja

KPZ zapewnia, że każde urządzenie wyprodukowane przez KPZ jest pozbawione wad materiałowych i produkcyjnych. Roszczenia gwarancyjne ograniczają się do tych części urządzenia, które podczas normalnej, właściwej eksploatacji i zgodnej z instrukcją obsługi

technicznej okażą się wadliwe pod względem materiału i obróbki. Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od momentu dostawy do Kupującego, przy założeniu, że zawiadomienie o wadzie zostaną niezwłocznie przekazane przez Kupującego do KPZ, wraz z dostatecznym udokumentowaniem.

Odpowiednią część należy odesłać do KPZ, nie obciążając KPZ kosztami przesyłki lub przewozu, tak aby wada mogła również zostać sprawdzona przez KPZ.

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikających z przeciążenia albo innego rodzaju niewłaściwego użytkowania, nieprzestrzegania instrukcji obsługi albo zaistniałego wypadku z udziałem urządzenia, wyposażenia specjalnego albo innego wyposażenia. Poza tym nie obejmuje ona przyrządów, wyposażenia specjalnego albo innych części wyposażenia, które nie były naprawiane przez KPZ albo osobę autoryzowaną przez KPZ. Dotyczy to również dokonania innych zmian, mających na celu zmianę przeznaczenia przewidzianego przez producenta.

Gwarancja wygasa automatycznie, jeżeli osoba nie posiadająca autoryzacji KPZ dokona w systemie zmian, ingerencji albo napraw.

1.2 Wskazówki ogólne

Urządzenie zostaje dostarczone w stanie zapakowanym na palecie. Załadunek na samochód ciężarowy i rozładunek powinny się odbywać przy użyciu wózka widłowego albo wózka podnośnego. Po rozładunku zdjąć taśmy mocujące, wyjąć urządzenie z opakowania i zdjąć z palety. Po usunięciu opakowania przeprowadzić pierwszą kontrolę wzrokową. Dostarczona waga jest całkowicie sprawna i wykalibrowana. Nie wymaga jakiegokolwiek dodatkowej kalibracji!

1.3 Ustawienie

Przed ustawieniem wagi cztery dostarczone nóżki przymocować do ogniw.

Nóżki należy dokręcić do końca. Waga nie może się chwiać ani przechylać.

Jeśli tak się dzieje, odpowiednie nóżki można wykręcić w celu wypoziomowania urządzenia. Nóżki należy wykręcić tak, aby waga stała stabilnie na ziemi, a pęcherzyk powietrza na poziomnicy znajdował się na samym środku (w kole).

Nie przestrzeganie tych wskazówek może skutkować błędami podczas ważenia!!

Jeśli przewód do transmisji danych nie jest podłączony do elektroniki wyświetlacza, należy go podłączyć do odpowiedniego gniazda.

Następnie podłączyć kabel sieciowy do uziemionego gniazdka 230 V.

1.4 Zasilanie napięciem

Waga dostarczana jest w komplecie z zasilaczem sieciowym.

Dostarczane urządzenie sieciowe należy przyłączyć do zasilania wagi do gniazdka 230 V. Do tego samego gniazdka sieciowego nie należy podłączać żadnego innego urządzenia / użytkownika.

1.5 Zasilacz sieciowy

Należy używać wyłącznie oryginalnych zasilaczy sieciowych KPZ.

Stosowanie innych urządzeń może doprowadzić do poważnego uszkodzenia wyświetlacza elektronicznego. W przypadku zrzucenia urządzenia bądź stwierdzenia jakiegokolwiek innego uszkodzenia sprawdzić moc (12 V). W przypadku uszkodzenia tej funkcji, należy niezwłocznie zamówić nowe urządzenie KPZ w firmie dostawcy wagi.

1.6 Przyczyny ewentualnych błędnych wskazań wagi:

Waga może wskazywać nieprawidłowy ciężar w następujących przypadkach:

- Gdy po włączeniu podczas testu funkcji waga jest lub zostanie obciążona.
- Gdy jedno z 4 ogniw obciążnikowych nie znajduje się bezpośrednio na ziemi lub gdy waga się przechyla!!
- Gdy przewód do transmisji danych nie jest poprawnie podłączony do elektroniki.
- Gdy pod wagą znajduje się jakiś przedmiot bądź zabrudzenia.

1.7 Kontrola dokładności

Waga nie posiada żadnych mechanicznych części podlegających szybkiemu zużyciu.

W przypadku prawidłowej i normalnej eksploatacji nie zachodzą żadne zmiany. Jednak po dłuższym okresie użytkowania na skutek wpływów zewnętrznych oraz ze względu na różne czynniki mogą czasami wystąpić niedokładności podczas ważenia. Dla własnego bezpieczeństwa zalecamy przeprowadzanie kontroli dokładności w regularnych odstępach czasu z zastosowaniem odpowiednich odważników wzorcowych.

1.8 Zapobieganie uszkodzeniom

Waga jest przede wszystkim przyrządem mierniczym o wysokiej jakości. Należy pamiętać, że zakres pomiarowy wagi jest zawsze większy niż prawdopodobnie występujące obciążenie. Dlatego wagi nie należy używać dla ciężarów ekstremalnych.

Waga nie posiada żadnych mechanicznych części podlegających szybkiemu zużyciu.

Wagi nie należy wystawiać na działanie ekstremalnych temperatur poniżej minus 10 ° lub plus 40 °.

Ogniwa obciążnikowe mogą ulec uszkodzeniu w przypadku wystąpienia silnych uderzeń, przeciążenia bądź zbyt dużego ciężaru punktowego.

Ładunek należy kłaść zawsze płasko na środku wagi.

Dane dotyczące wydajności wagi dotyczą ładunku rozmieszczonego na wadze, a nie ciężaru punktowego. W granicznych przypadkach należy zwrócić się z zapytaniem do swojego dostawcy.

Wagi nie należy eksploatować w sposób nieprawidłowy.

Należy pamiętać, że jest to przyrząd mierniczy wysokiej jakości.

1.9 Optymalne warunki eksploatacji

Aby osiągnąć możliwie optymalne rezultaty ważenia, wagę należy ustawić w miejscu, gdzie panują następujące warunki:

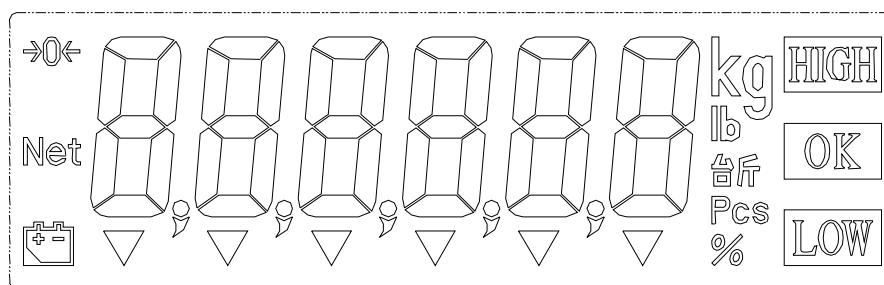
- Podłoże musi być płaskie i poziome.
- Podłoże musi być stabilne i nie może być narażone na wstrząsy.
- Nie może być wystawione na ciągłe działanie światła słonecznego.
- Nie może znajdować się w obszarze występowania korodujących gazów.
- Środowisko bezpyłowe.
- Temperatura otoczenia - 10 do 40 C°.
- Względna wilgotność powietrza od 40 do 85 % (nie instalować w pobliżu nawilżaczy powietrza!).
- Nie umieszczać w pobliżu innych urządzeń elektrycznych ze względu na możliwość wystąpienia interferencji.
- Nie umieszczać w pobliżu przyrządów grzewczych oraz otworów wylotowych urządzeń klimatycznych, aby nie narażać wagi na zbyt duże wahania temperatur.

2. Panel sterujący KPZ 51E-9-1

2.1 Widok wskaźnika z przodu



2.2 Widok wyświetlacza



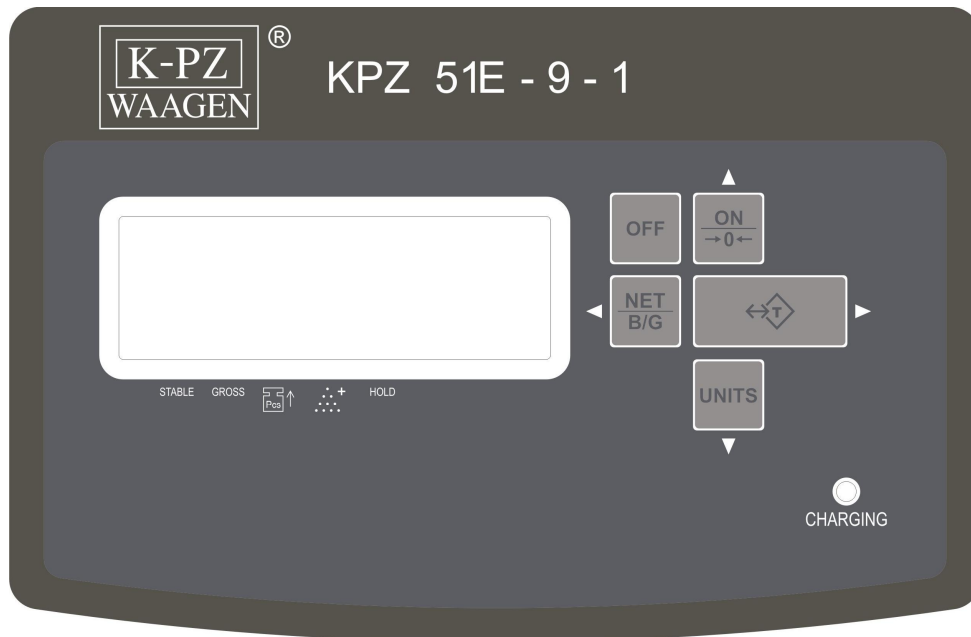
Symbole na wyświetlaczu:

- 0← Waga znajduje się w położeniu zerowym
- NET** Wyświetlana jest wartość wagi netto (aktywna tara)
- τ **STABLE** Waga znajduje się w pozycji spoczynkowej (brak zmiany ciężaru)
- τ **GROSS** Wyświetlana jest wartość wagi brutto
- τ [Pcs] ↑ Zbyt niska waga jednostkowa
- τ [▲] + Zbyt niska waga odniesienia
- τ **HOLD** Aktywna jest funkcja Hold
- [Battery Icon] Paski pokazują stan naładowania akumulatora.
- [Battery Icon] Migający symbol baterii wskazuje na niskie napięcie w akumulatorze. Akumulator musi zostać doładowany
- kg Wskazania masy w kg

Opcja wartości zadanych:

- HIGH: Powyżej wartości zadanej HIGH (2. wartość)
- OK.: Pomiędzy wartościami zadanymi HIGH i LOW (2. i 1. wartość)
- LOW: Poniżej wartości zadanej LOW (1. wartość)

2.3 Widok klawiatury



Klawisz	Opis
ON	Wcisnąć ten przycisk, aby włączyć wagę. Waga jest gotowa do użytku, gdy na wyświetlaczu pojawi się ikona →0← .
OFF	Wcisnąć ten przycisk, aby wyłączyć wagę.
→0← ZERO	Za pomocą tego przycisku sprowadza się wagę do środkowego położenia zerowego. Wcisnąć ten klawisz, gdy waga bez obciążenia nie wskazuje wartości 0,0. Na ekranie pojawia się ----- i waga przestawia się na zero, gdy wartość ciężaru jest stabilna. <ul style="list-style-type: none"> • Zakres funkcyjny wynosi $\pm 2\%$ udźwigu wagi. • Maksymalny zakres ważenia pozostaje w 100 % zachowany.
↔T TARE	Wciśnięcie tego przycisku umożliwi starowanie do zera ciężaru znajdującego się na platformie (np. zbiornika) lub wartości wskazanej na wyświetlaczu. Na ekranie pojawia się ----- aż wartość ciężaru ustabilizuje się. Następnie wyświetlacz jest zerowany i na ekranie pojawia się "Net". <ul style="list-style-type: none"> • Zakres tarowanie wynosi 100% udźwigu wagi. • Istnieje możliwość wielokrotnego tarowania. • Maksymalny zakres ważenia (Max) zmniejsza się o wartość tary. • Podczas tarowania pełnego zbiornika przy zdejmowaniu ciężaru wyświetlana jest wartość ujemna. • Ujemne wartości ciężaru mogą być z powrotem starowane na wartość 0.0. • Usuwanie tary : Zdjąć całe obciążenie z platformy i wcisnąć klawisz ↔T, na ekranie pojawia się τ GROSS.
NET GROSS	Przycisk służy do przełączania między wskazaniem wagi netto i brutto. Ikony „ Net ” lub τ GROSS pozwalają rozpoznać jaka wartość wagi jest wyświetlana. Klawisz $\frac{NET}{GROSS}$ jest aktywny tylko wtedy, gdy waga została starowana. Po przełączeniu na wartość brutto (τ GROSS) pozostałe klawisze są zablokowane .
UNITS	Przycisk służy do przełączania między jednostką miary kg, a ilością sztuk (szt.). Jeśli aktywne są inne jednostki, mogą one także zostać tu wybrane.

www.wagimagazynowe.com.pl

ul. Bonarka 21, 30-415 Kraków, tel./fax: 012 263 73 27, e-mail: biuro@e-promo.com.pl

2.4 Test własny wyświetlacza

Gdy waga zostanie włączona rozpoczyna się natychmiast test własny wagi. Na wyświetlaczu objawia się to zliczaniem od - 88888 - do - 00000 -. Zwrócić uwagę na to, aby wszystkie ikony na wyświetlaczu pokazywały się w całości, aby uniknąć późniejszego zapisu błędnych wyników pomiaru. Waga jest gotowa do użytku, gdy wyświetlony zostanie stan wyrównania zerowego. Jeśli waga nie wyświetli „0”, przestawić wyświetlacz na „0” za pomocą klawisza $\Rightarrow 0 \Leftarrow$.

2.5 Faza rozgrzewania

Przed pierwszym uruchomieniem zaleca się wyraźnie nie użytkować urządzenia przez 10 minut.

2.6 Kontrola dokładności

Wyświetlacz ten nie posiada żadnych mechanicznych części zużywalnych. Przy prawidłowej i normalnej obsłudze nie ma możliwości dokonania jakichkolwiek zmian. Niemniej jednak przy dłuższym użytkowaniu może nastąpić odchylenie dokładności na skutek czynników zewnętrznych lub poprzez działanie innych komponentów. Dla własnego bezpieczeństwa zalecamy zatem przeprowadzać kontrolę dokładności w odpowiednich odstępach czasu przy użyciu odpowiednich wag wzorcowych.

2.7 Przyczyny ewentualnych złych pomiarów wagi

Wyświetlacz może wskazywać wagi z odchyleniami, gdy :

Platforma " leży ", ponieważ pod platformą znajduje się jakiś przedmiot lub brud.

Platforma jest lub będzie obciążona po włączeniu w przypadku kontroli działania.

- Zasilanie elektryczne jest nieprawidłowe.
- Platforma jest lub będzie obciążona po włączeniu w przypadku kontroli działania.
- Platforma nie posiada swobody ruchu
- Przerwane jest połączenie między wyświetlaczem a platformą

2.8 Zerowanie

Jeśli waga bez obciążenia nie wskazuje 0,0, wskazanie to zeruje się wciśnięciem klawisza $\Rightarrow 0 \Leftarrow$. Operacja ta jest możliwa w zakresie 2% maksymalnego udźwigu wagi.

2.9 Tarowanie

Jeśli waga ma wskazywać tylko ciężar np. samej zawartości zbiornika, położyć pusty zbiornik na wadze i wcisnąć następnie klawisz $\Leftarrow \nabla \Rightarrow$. Waga wskazuje teraz wartość 0,0. Na ekranie pojawi się ikona NET. Po napełnieniu zbiornika wskazywana będzie tylko zawartość zbiornika.

- Istnieje możliwość wielokrotnego tarowania.
- Istnieje możliwość częściowego odejmowania tary.

Usuwanie tary: Zdjąć cały ciężar z platformy i wcisnąć klawisz $\Leftarrow \nabla \Rightarrow$. Ikona GROSS (Brutto) oznaczony zostanie znakiem τ na ekranie.

2.10 Brutto/Netto

Aby wyświetlić łączną wagę zbiornika i jego zawartości, należy wcisnąć klawisz $\frac{\text{NET}}{\text{GROSS}}$. Symbol GROSS (Brutto) oznaczony zostanie teraz znakiem τ na ekranie i wyświetlona zostanie waga łączna. Wcisnąć ponownie klawisz $\frac{\text{NET}}{\text{GROSS}}$, na ekranie ponownie pojawi się waga zawartości zbiornika i ikona NET (Netto).

www.wagimagazynowe.com.pl

ul. Bonarka 21, 30-415 Kraków, tel./fax: 012 263 73 27, e-mail: biuro@e-promo.com.pl

2.11 Liczenie sztuk

Waga wyposażona jest w prostą funkcję liczenia sztuk. Można używać ilości referencyjnych o wielkości 10, 20, 50, 100, 200 sztuk.

Wcisnąć klawisz UNITS tak długo, aż na ekranie pojawi się oznaczenie Pcs (sztuki). Następnie za pomocą klawisza $\frac{\text{NET}}{\text{GROSS}}$ ilość referencyjną ilości sztuk. Na ekranie pojawi się: $\square 10$, $\square 20$, $\square 50$, $\square 100$, $\square 200$

Ustawić ilość referencyjną ilości sztuk na platformie i wcisnąć klawisz UNITS. Na ekranie pojawi się - - - - - . Po ustabilizowaniu się ciężaru wyświetlana jest ilość sztuk i można dokładać elementy, które mają być liczone.

Aby powrócić do trybu ważenia, wcisnąć klawisz UNITS tak długo, aż wskazana zostanie żądana jednostka wagi.

2.12 Optymalizacja ilości sztuk KPZ 51E-9-1

Należy przestrzegać, żeby ciężar sztuki nie był mniejszy niż krok podziałki wagi i aby ilość referencyjna nie była większa niż 100 kroków podziałki.

Przebieg optymalizacji ilości sztuk:

Jeśli na wagę położymy więcej sztuk niż 10% i mniej niż 100% ostatniej ilości referencyjnej sztuk waga automatycznie obliczy i zoptymalizuje ciężar sztuki. Zabrzmi sygnał potwierdzający.

Przykład:

Przeprowadzamy określenie ciężaru sztuk z ilością referencyjną 20 sztuk.

Na wagę należy położyć więcej niż 10% ostatniej ilości referencyjnej (=2 sztuki) dołożyć do tych sztuk maksymalnie ale nie więcej niż 100% ostatniej ilości referencyjnej (=20 sztuk).

Po uzyskaniu stabilności zabrzmiał sygnał potwierdzający i referencyjna ilość sztuk będzie zoptymalizowana.

Jeśli dołoży się 20 sztuk, ilość sztuk zostanie zoptymalizowana przy 40 sztukach.

Następnie można dokładać kolejne sztuki ale maksymalnie do 40 sztuk (a więc do ogólnej ilości 80 sztuk).

2.13 Podświetlenie tła

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
Przy włączonej wadze nacisnąć równocześnie przyciski [NET/B/G] i [ON/ZERO].	01 FnC
Nacisnąć przycisk [TARE].	FnC 00
Nacisnąć przycisk [TARE].	FnC 00
Nacisnąć 1 raz przycisk [ON/ZERO].	FnC 01
Potwierdzić przyciskiem [TARE].	BL oFF
Dokonać wyboru następującymi przyciskami [ON/ZERO] lub [UNITS]:	
<ul style="list-style-type: none"> on = aktywacja automatycznego podświetlenia tła (podświetlenia tła jest aktywne jeśli na wadze znajduje się ciężar większy niż 10d kroków podziałki lub jeśli wciśnięty jest jakiś przycisk. Jeśli wartość ciężaru jest mniejsza niż 10d podświetlenie tła wyłączy się po 10 minutach.) oFF = wyłączenie automatycznego podświetlenia tła 	BL on
Wybór potwierdzić [TARE].	FnC 00
Wagę wyłączyć przyciskiem [OFF].	

*Przypis: podkreślone segmenty w kolumnie –wyświetlacz- mrugają

2.14 Ustawienie automatycznego wyłączenia

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
Przy włączonej wadze nacisnąć równocześnie przyciski [NET/B/G] i [ON/ZERO].	01 FnC
Nacisnąć przycisk [TARE].	FnC 00
Nacisnąć przycisk [TARE].	FnC 00
Nacisnąć 2 razy przycisk [ON/ZERO].	FnC 02
Potwierdzić przyciskiem [TARE].	A oFF 0
Dokonać wyboru następującymi przyciskami [ON/ZERO] lub [UNITS]:	
0 = wyłączenie automatycznego rozłączenia	A oFF 2
1 = waga wyłączy się automatycznie po 1 minucie	
2 = waga wyłączy się automatycznie po 2 minutach	
...	
9 = waga wyłączy się automatycznie po 9 minutach	
Wybór potwierdzić przyciskiem [TARE].	FnC 00
Wyłączyć wagę przyciskiem [OFF].	

*Przypis: podkreślone segmenty w kolumnie –wyświetlacz- mrugają

2.15 Ustawienie seryjnego złącza RS232

Wywołanie modułu ustawienia RS232

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
Przy włączonej wadze nacisnąć równocześnie przyciski [NET/B/G] i [ON/ZERO].	01 F ₀ C
Nacisnąć przycisk [UNITS].	03 r51
Nacisnąć przycisk [TARE].	r5100
r51 wybór ustawić przyciskami:	
[ON/ZERO] = ▲	
[UNITS] = ▼	r5100
[TARE] = ►	
[NET/B/G] = ◀	
r5100 ⇒ RS232 wyjście z modułu ustawień	
r5101 ⇒ ustawienie parametrów łącza	
r5102 ⇒ ustawienie protokołu komunikacji	
r5103 ⇒ ustawienie formatu wyjściowego	
r5104 ⇒ ustawienie rodzaju transmisji	r5101
r5105 ⇒ ustawienie szybkości transmisji	
r5106 ⇒ ustawienie automatycznego przesyłania przy zerze	
r5107 ⇒ resetowanie automatycznego przesyłania	
r5108 ⇒ Ustawienie obsługi wyprowadzenia	
Wyjaśnienie patrz: "Parametry seryjnego złącza"	
Potwierdzić przyciskiem [TARE].	r5101

2.15.1 Wyjście z modułu ustawienia RS232

Ustawienie parametrów łącza **rs 1 00**

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
Potwierdzić rs 1 00 przyciskiem [TARE] aby zakończyć wprowadzanie.	03 rs 1
Nacisnąć przycisk [ON/ZERO].	00 ESC
Potwierdzić przyciskiem [TARE] aby wyjść z modułu ustawień.	0.0 g

2.15.2 Parametry seryjnego złącza

Ustawienie parametrów łącza **rs 1 0 1**

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
Dokonać wyboru za pomocą przycisku [ON/ZERO] lub [UNITS]:	b 9600
600, 1200, 2400, 4800, 9600, 19200, 38400 (bits/sec)	
Potwierdzić wartość przyciskiem [TARE].	
(Aby zakończyć wprowadzanie danych należy wybrać inny parametr rs 1 lub wprowadzić rs 1 00)	rs 1 0 1

2.15.3 Ustawienie protokołu komunikacji

Ustawienie parametrów łącza **rs 1 0 2**

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
Aby dokonać wyboru należy nacisnąć przycisk [ON/ZERO] lub [UNITS]:	P n8 1
n 8 1, E 7 1, O 7 1	
Potwierdzić wartość przyciskiem [TARE].	
(Aby zakończyć wprowadzanie danych należy wybrać inny parametr rs 1 lub wprowadzić rs 1 00)	rs 1 0 2

2.15.4 Ustawienie formatu wyjściowego

Ustawienie parametrów łącza **r5 1 03**

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
Dokonać wyboru za pomocą przycisku [ON/ZERO] lub [UNITS] :	
F--r5 0 = Wyświetlona wartość	
F--r5 0 = ciężar brutto	
F--r5 0 = ciężar netto	
F--r5 0 = Wyświetlona wartość w formacie 'simple'	
F--r5 0 = ciężar brutto w formacie 'simple'	F-r 0
F--r5 0 = ciężar netto w formacie 'simple'	
F--r5 0 = status Hi/Lo/OK + wyświetlona wartość w formacie 'simple'	
F--r5 0 = status Hi/Lo/OK + ciężar brutto w 'simple'	
F--r5 0 = status Hi/Lo/OK + ciężar netto w 'simple'	
F--r5 0 = wartość tary	

Wartość potwierdzić przyciskiem [TARE].

(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr **r5 1** lub wprowadzić **r5 1 00**)

r5 1 03

2.15.5 Ustawienie rodzaju transmisji

Ustawienie parametrów łącza **r5 1 04**

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
Dokonać wyboru za pomocą przycisku [ON/ZERO] lub [UNITS]:	
CoñAnd = moduł rozkazu, wyprowadzanie danych przez wprowadzenie rozkazu	CoñAnd
SeñEAñ = sekwencyjna transmisja	
Auto = automatyczna transmisja przy zatrzymaniu wagi	
r5-off = wyłączenie	

Wartość potwierdzić przyciskiem [TARE].

(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr **r5 1** lub wprowadzić **r5 1 00**)


r5 1 04


2.15.6 Ustawienie szybkości transmisji


Ustawienie parametrów łącza 


Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
---------------------	---------------------------


Wybór dokonać przyciskiem [ON/ZERO] lub [UNITS]:

 = 1 time/sec

 = 2 times/sec

 = 4 times/sec

 = 8 times/sec

 = 16 times/sec

 = More than 16 times/sec



Wartość potwierdzić przyciskiem [TARE].

(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr

 lub wprowadzić )



2.15.7 Ustawienie automatycznej transmisji od zera

Ustawienie parametrów łącza 

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
---------------------	---------------------------

Dokonać wyboru przyciskiem [ON/ZERO] lub [UNITS] :

 = 00 podziałek wartości ciężaru

 = 01 podziałek wartości ciężaru

.

.

 = 99 podziałek wartości ciężaru



Wartość potwierdzić przyciskiem [TARE].

(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr

 lub wprowadzić )



2.15.8 Ustawienie resetowania automatycznej transmisji

Ustawienie parametrów łącza r5 1 07

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
---------------------	---------------------------

Dokonać wyboru przyciskiem [ON/ZERO] lub [UNITS]:

0-6 00 = 00 podziałek wartości ciężaru

0-6 01 = 01 podziałek wartości ciężaru

0-6 00

0-6 99 = 99 podziałek wartości ciężaru

Potwierdzić wartość przyciskiem [TARE].

(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr

r5 1 lub wpisać r5 1 00)

r5 1 07

2.15.9 Ustawienie warunków emisji

Ustawienie parametrów łącza r5 1 08

Sposób postępowania	Wskazania na wyświetlaczu
---------------------	---------------------------

Dokonać wyboru przyciskiem [ON/ZERO] lub [UNITS]:

ALL - P = ciągle wyprowadzanie danych

566 - P = Wyprowadzanie danych tylko przy stabilności (nie emituje żadnych danych jeśli jest niedociążenie / przeciążenie lub niestabilność)

ALL - P

Potwierdzenie wartości przyciskiem [TARE].

(Aby zakończyć wprowadzanie wybrać inny parametr

r5 1 lub wpisać r5 1 00)

r5 1 08

2.15.10 Moduł rozkazu

Moduł rozkazu format A

Host	Command		
Slave	Command		
MZ	Zero	SO	Moduł rozkazu
MT	Tara	UA	Przełącza w pierwszą jednostkę
MG	Brutto	UB	Przełącza w drugą jednostkę
MN	Netto	UC	Przełącza w trzecią jednostkę
CT	Anulowanie tary	UD	Przełącza w czwartą jednostkę
SC	Sekwencja emisji	UE	Przełącza w piątą jednostkę
SA	Automatyczna emisja	UF	Przełącza w szóstą jednostkę
%	Wstrzymanie sekwencji emisji i przełączenie do modułu rozkazu		

Przypis: UA ~ UF są zależne od konfiguracji wagi

Moduł rozkazu format B

Host	Command		
Slave	Data		
RW	Odczytuje wskazany ciężar	RH	Odczytuje ciężar brutto (simple)
RG	Odczytuje ciężar brutto	RI	Odczytuje ciężar netto (simple)
RN	Odczytuje ciężar netto	RJ	Odczytuje wartość zadaną + wskazany ciężar (simple)
RT	Odczytuje wartość tary	RK	Odczytuje wartość zadaną + ciężar brutto (simple)
RB	Odczytuje wskazany ciężar (simple)	RL	Odczytuje wartość zadaną + ciężar netto (simple)

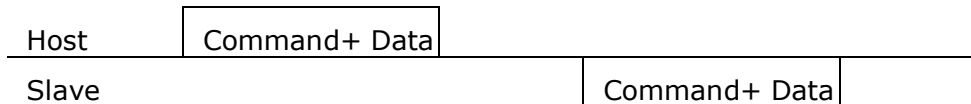
Przypis: a. przed rozkazem dodać %, aby odczytać ciąg
b. przed rozkazem dodać # , aby odczytać tylko jedną stabilną wartość

2.15.11 Odczytanie wartości zadanej

RSHI	Odczytanie wartości "HI"
RSLO	Odczytanie wartości "LO"

Przykład: RSLO<CR><LF>
Odpowiedź: RSLOXXXXXX<CR><LF>
:

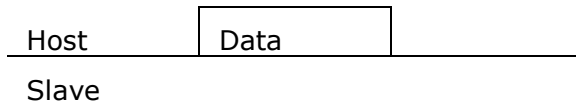
2.15.12 Moduł rozkazu format C



WSHI	Wartość "HI"
WSLO	Wartość "LO"

Przykład: WSHI001000<CR><LF>
Odpowiedź: WSHI001000<CR><LF>

2.15.13 Moduł rozkazu format D



Wartość (e.g. Price) ??						Pozycja punktu dziesiętnego	CR	LF
1	2	3	4	5	6	1		

Jeśli KPZ 51E-9-1 wyśle ten rozkaz
wówczas pojawi się na wyświetlaczu:



12345.6

2.16 Komunikaty błędów:

- E1: błędny rozkaz
- E2: błąd rozkazu formatu (złe parametry)
- E3: Rozkaz nierozpoznany

2.17 Format danych wyjściowych

Format 'Weight'

Gross	S	T	,	G	S	,	+	0	1	2	3	4	5	6	7	SP	SP	o	z	CR	LF
Net	S	T	,	N	T	,	+	1	.	2	3	.	4	5	6	t	l	.	g		
Tare	S	T	,	T	R	,	+	0	1	2	.	3	4	5	6	SP	SP	k	g		
Plus OL	O	L	,	G	S	,	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Minus OL	O	L	,	G	S	,	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Unstable	U	S	,	G	S	,	+	0	1	2	3	4	.	5	6	SP	SP	l	b		

Format 'Simple'

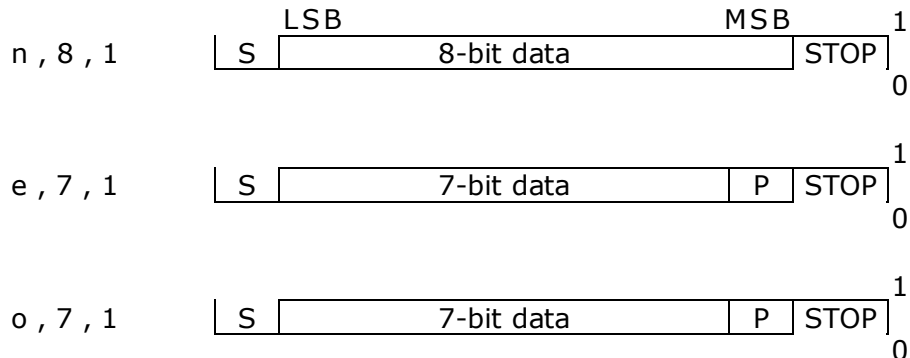
G/N	+	1	.	2	3	.	4	5	6	CR	LF
G/N	+	0	1	2	3	4	5	.	6		
G/N	+	0	1	2	.	3	4	5	6		
Plus OL	+	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		
Minus OL	-	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP	SP		

Przełącznik Schaltpunkt Status + format 'Simple'

Byte0	Byte1	Byte2	+/-	1	.	2	3	.	4	5	6	CR	LF
-------	-------	-------	-----	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----

- Byte0 : HI 30H/31H
- Byte1 : OK 30H/31H
- Byte2 : LO 30H/31H

2.18 Format wysłania/ odbioru seryjnych danych



Przypis:

S : Start bit

STOP : Stop bit

P : Parity bit

2.19 Załącznik I: Tabela ASCII CODE

Symbol	ASC II Code	Symbol	ASC II Code	Symbol	ASC II Code
A	41H	a	61H	0	30H
B	42H	b	62H	1	31H
C	43H	c	63H	2	32H
D	44H	d	64H	3	33H
E	45H	e	65H	4	34H
F	46H	f	66H	5	35H
G	47H	g	67H	6	36H
H	48H	h	68H	7	37H
I	49H	i	69H	8	38H
J	4AH	j	6AH	9	39H
K	4BH	k	6BH	↵	0DH
L	4CH	l	6CH		
M	4DH	m	6DH		
N	4EH	n	6EH		
O	4FH	o	6FH		
P	50H	p	70H		
Q	51H	q	71H		
R	52H	r	72H		
S	53H	s	73H		
T	54H	t	74H		
U	55H	u	75H		
V	56H	v	76H		
W	57H	w	77H		
X	58H	x	78H		
Y	59H	y	79H		
Z	5AH	z	7AH		

Notatki

www.wagimagazynowe.com.pl

ul. Bonarka 21, 30-415 Kraków, tel./fax: 012 263 73 27, e-mail: biuro@e-promo.com.pl